

**CHEMIE****WÄRME****KÄLTE****RIESSNER
GASE**

Formiergas

nach DIN EN ISO 14175, Gruppe N5

Gaszustand:	gasförmig			
Produktbezeichnung:	Formiergas			
Zusammensetzung, Vol.-%:	Stickstoff	95	90	80
	Wasserstoff	5	10	20
Reinheit, Vol.-%:	Stickstoff-Wasserstoff-Gemische werden aus Stickstoff 5.0 (99,999 %) und Wasserstoff 3.0 (99,9 %) hergestellt.			
Nebenbestandteile, vpm	Sauerstoff	≤ 20		
	Feuchtigkeit	≤ 10		
	Kohlenwasserstoffe	≤ 1		

Behälter:	Nahtlose Stahlflaschen nach DIN 4664, Druckbehälterverordnung und den Technischen Regeln Druckgase;						
	Typ	Mischung / Code			Gasinhalt (m³)	Fülldruck (bar) bei 15°C	Durchmesser x Länge (mm x mm)
		95/5	90/10	80/20			
	10	F12	F10	F11	1,9	200	140 x 970
	50	F52	F50	F51	9,5	200	229 x 1640
	50		F70		13,1	300	229 x 1640
	Bündel mit 12 Flaschen						
	Typ	Mischung / Code			Gasinhalt (m³)	Fülldruck (bar) bei 15°C	Länge x Breite x Höhe (mm x mm x mm)
		95/5	90/10	80/20			
	12 x 50	F61	FBA	FBL	114,0	200	1060 x 800 x 1980
12 x 54	F59		F60	123,1	200	1060 x 800 x 1980	
12 x 50	FB3	FB4		157	300	1060 x 800 x 1980	
Bei größeren Bezugsmengen Flüssig-Stickstoff-Versorgung mit Wasserstoff-Bündel oder Trailer-Versorgung in Verbindung mit einer Gasmischanlage.							
Kennzeichnung:	Flaschenfarbe rot RAL 3000						
Ventilanschluß:	200 bar: W 21,8 x 1/14" LH nach DIN 477 Nr. 1 300 bar: W 30 x 2 LH nach DIN 477-5 Nr. 57						

Eigenschaften:	Formiergase sind ungiftige, bei höherem Wasserstoffanteil jedoch brennbare Gemische. Der Wasserstoff übt dabei eine reduzierende Wirkung aus, wobei der Stickstoffanteil die Zündgrenzen im Vergleich zu reinem Wasserstoff stark einengt. Formiergas mit mehr als 10 % Wasserstoff müssen abgefackelt werden.
-----------------------	--

Anwendungen:	Reduzierend wirkendes Schutzgas zur Abschirmung gegen den in der Luft enthaltenen Sauerstoff und Wasserdampf beim Schweißen, Löten, Glühen und Härten (Wurzelschutz).
---------------------	---

Sicherheit:	EG – Sicherheitsdatenblatt nach SDB Nr. 2.022 (≤ 5,5% H ₂), 3.003 (> 5,5% H ₂) Eine ausreichende Be- und Entlüftung von Räumen muß gewährleistet sein. Bei Anreicherung von Formiergas Räumen besteht Explosions- und Erstickungsgefahr. Die Explosionsschutzrichtlinien sind zu beachten!
--------------------	---

Rießner-Gase GmbH, Postfach 1360, 96203 Lichtenfels	
◆	Vertriebs- und Abfüllzentrum Lichtenfels, Rudolf-Diesel-Str. 5, 96215 Lichtenfels Telefon (0 95 71) 7 65 - 0, Telefax (0 95 71) 7 65 67, e-mail: gase@riessner.de
◆	Depot Sachsen, Zeppelinstraße 9, 09212 Limbach-Oberfrohna, Telefon (0 37 22) 81 46 89, Fax. (0 37 22) 40 24 40